|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Oproller-snelheid bij opstart en tijdens aanloopcurve van 3 nieuwe vilten | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.3 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Voor een goede aanloop de vilten goed inwateren!**   1. Afsluiters viltzuigbakken sluiten 2. Vilten spannen 3. Perspartij tornen 4. Smeerspritten vol open zetten |  | De kunststof vezels moeten opzwellen, egaal en volledig inwateren is een must!  Richtlijn = **45 minuten** tornen inwateren  Check meermaals de viltspanning en corrigeer waar nodig |
| **1** | **Aanvang**   1. Stel viltzuigbakken en smeerspritten in 2. Stel de juiste opstart snelheid en soort in | Gebruik onderstaande tabellen |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Reel-speed after startup with 3 new felts **[4 day ramp up]** | | | | | | | | | | | **Grade** [g/m2] | **Startup speed**  [m/min] | **> 8h** paper in press  **speed**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 2**  **speed**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 3 speed**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 4 speed**  [m/min] | **Production** [t/h] | | 80 |  | **1040** | 43 | 1087 | 45,4 | 1134 | 47,4 | 1180 | 49,3 | | 85 |  | **1040** | 46 | 1087 | 48,2 | 1134 | 50,3 | 1180 | 52,4 | | 90 | **1050** | 1080 | 50,7 | 1113 | 52,3 | 1147 | 53,8 | 1180 | 55,4 | | 95 |  | 1050 | 52,0 | 1093 | 54,2 | 1137 | 56,3 | 1180 | 58,4 | | 100 | **1000** | 1020 | 53,2 | 1053 | 54,9 | 1087 | 56,6 | 1120 | 58,4 | | 110 |  | 925 | 53,0 | 957 | 54,8 | 989 | 56,6 | 1020 | 58,4 | | 120 |  | 850 | 53,1 | 878 | 54,8 | 907 | 56,6 | 935 | 58,4 | | 125 |  | 820 | 53,3 | 847 | 55,1 | 874 | 56,8 | 900 | 58,5 | | 130 |  | 790 | 53,4 | 815 | 55,1 | 840 | 56,8 | 865 | 58,5 |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Instellingen viltzuigbakken en HD spritten** | | | | | | |  | **Startup** | **> 8h** paper in press | **Day 2** | **Day 3** | **Day 4** | | **VZB** 1e pers | 10% | 10% | 25% | 35% | 45% | | **VZB** PU | 25% | 25% | 35% | 35% | 42% | | **VZB** 3e pers | 20% | 20% | 30% | 35% | 35% | | **HD** 1e pers | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | **HD** PU | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | **HD** 3e pers | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | | | |